

JASA Packaging Solutions steht für Innovation, Qualität und Flexibilität in der Verpackungstechnologie. Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von vertikalen Verpackungsmaschinen, Sleevesystemen sowie kompletten Wiege- und Verpackungslinien. Produzenten und Verpacker verschiedenster Lebensmittel weltweit vertrauen seit über dreißig Jahren, rund um die Uhr, auf unsere Expertise.



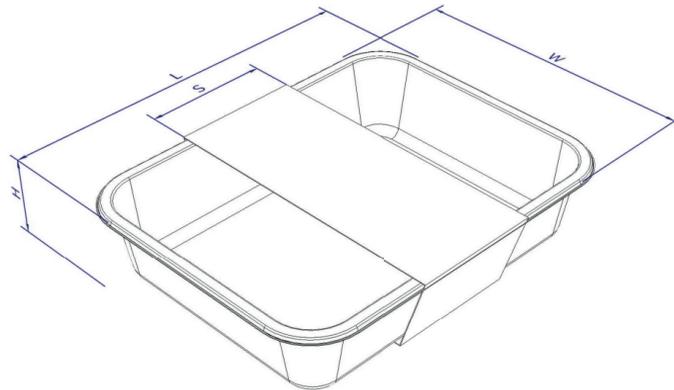
A DUTCH COMPANY

TRAYS & SLEEVES

Der JASA Sleever ist die ideale Lösung für das Verpacken von Schalen und Bechern in verschiedenen Formen und Größen. Eine gewisse Steifigkeit und eine einheitliche Form sind erforderlich, um eine optimale Verarbeitung zu gewährleisten. Ob quadratisch, rechteckig, oval oder rund – der Sleever verarbeitet sie alle mühelos. Die Sleeves können an 2 oder 3 Seiten verschlossen werden, sofern sie vorgefaltet und vorgeklebt sind. Dank der flexiblen Maschinensteuerung lässt sich die Position des Sleeves auf der Schale individuell anpassen. Auch eine Hülle über die gesamte Länge der Schale ist problemlos möglich!



DIMENSIONS



AFMETINGEN (mm)	Cassette	
	min	max
Höhe	5	150
Breite	53	218
Länge	65	300
Sleeve	30	260

* Zur Auftragsbestätigung müssen die Produkte (Muster / Proben) stets von JASA bewertet werden. Kombinationen bestimmter Abmessungen können außerhalb des Maschinenbereichs liegen.

ANWENDUNGSBEISPIELE



SKINPACK FÜR FLEISCH ODER FISCH

Produkte, die in einem Skinpack verpackt sind, eignen sich hervorragend zum Sleeve auf der JASA-Sleevermaschine. Diese Verpackungsart wird häufig in der Fleisch- und Fischindustrie eingesetzt. Neben dem Sleeve des Skinpacks besteht auch die Möglichkeit, die Verpackung zu etikettieren, sodass die Sleeve an der Schale fixiert werden kann.

Kapazität: 40 pro Minute auf der PGS-1100 und 80 pro Minute auf der PGS-2100.



VERARBEITETE LEBENSMITTEL IN EINER THERMOFORM-SCHALE

Verschiedene Arten von verarbeiteten Lebensmitteln können auf der JASA-Sleevermaschine gesleeved werden, beispielsweise vegetarische Burger in einer thermoformierten Schale.

Kapazität: 45 pro Minute auf der PGS-1100 und 90 pro Minute auf der PGS-2100.



SCHALE MIT TOPSEAL ODER DECKEL

Eine Schale mit Topseal oder Deckel kann beide mit der JASA-Sleevermaschine gesleeved werden. Dies gilt für eine Vielzahl von Produkten, Größen und Formen.

Kapazität: 40 pro Minute auf der PGS-1100 und 80 pro Minute auf der PGS-2100.



RUNDE, TOPVERSIEGELTE SCHALE FÜR TAPAS

Die gefüllten Schalen werden in eine PGS-1100 einspurige Sleevermaschine mit Ein- und Auslaufmodul eingeführt.

Kapazität: 50 pro Minute auf der PGS-1100 oder 100 pro Minute auf der PGS-2100.



FLOWPACK-VERPACKTES FRISCHPRODUKT

Das Einlaufverteilmul verteilt Kartons mit Frischprodukten auf zwei Bahnen der PGS-2100 Doppelbahn-Sleevermaschine. Dabei überprüft das System die Höhe der Schalen. Ist eine Schale zu hoch zum Sleeve, wird sie auf das BMP-1100 Bypass-Modul ausgeschleust.

Gesamtkapazität: 30 pro Minute auf der PGS-1100 oder 60 pro Minute auf der PGS-2100



Headoffice:
 Visiting address: Butter 17, 1713 GM Obdam (NL) **T** +31 72 561 27 00 **E** sales@jasa.nl
 Mailing & delivery: Kwelder 1, 1713 GN Obdam (NL) **T** +31 72 561 27 00 **E** sales@jasa.nl
US Office: 7429 Whitepine Rd, 23237, Richmond VA (USA) **T** +1 804 290 3683 **E** sales@jasapackaging.com
Facebook: /JASAPackagingSolutions **W** www.jasapackaging.com

All data, products and productspecifications are intended for general information only and subject to change without notice.

PRODUCT DATA SHEET SLEEVER

The JASA Sleever für Schalen und Becher mit vorgefalteten und vorgeklebten Sleeves bietet äußerst kurze Umrüstzeiten und höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten. Effizienz und Flexibilität in einer innovativen Lösung.



Große Flexibilität bei den Abmessungen von Trays und Sleeves.

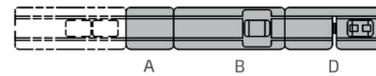
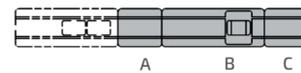
JASA SLEEVERS

PGS-SLEEVER-EN-20202228-1-04

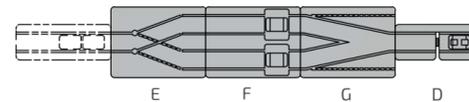
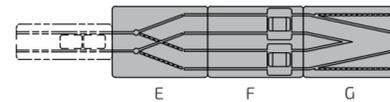


KONFIGURATIONSBEISPIELE

PGS-1100



PGS-2100



LEGENDE

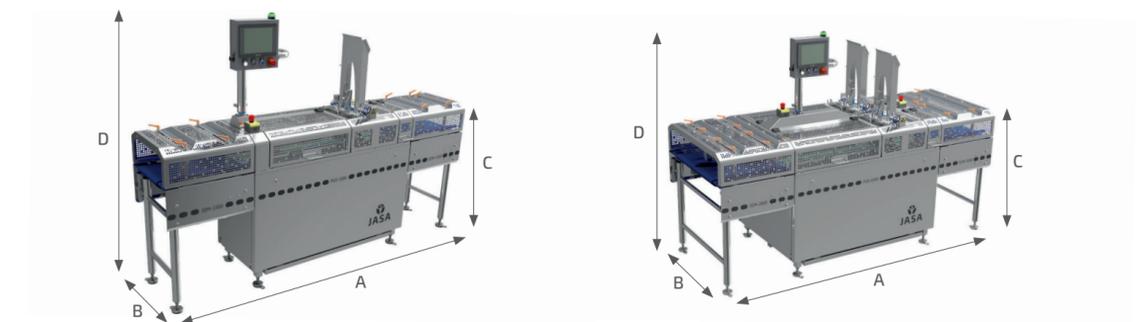
- A. SIM-1000
- B. PGS-1100
- C. SOM-1000
- D. SLM-2010
- E. SDM-2010
- F. PGS-2100
- G. SOM-2010

- Sicherheits-Zuführmodul
- Einspuriger Sleever
- Sicherheits-Auslaufmodul
- Integriertes Etikettiermodul, vorbereitet für Unter- und Oberetikettierung
- Sicherheits-Verteilmodul
- Zweispuriger Sleever
- Sicherheits-Auslaufmodul

*Andere Konfigurationen auf Anfrage.

MODEL	PGS 1100	SIM/SOM 1100	PGS 2100	SDM 2010	SIM/SOM 2100
Anzahl der Bahnen	1	1	2	2	2
Mech. Geschwindigkeit (Verp./Min.)	50	50	100	100	100
Tatsächliche Geschwindigkeit	Abhängig von den Spezifikationen der Verpackung.				
Umrüstzeit (Min.)	<5	<3	7-10	<3	<3
A (mm) Länge	1400	600	1.400	1600	600
B (mm) Breite	617	540	1.060	971	971
C (mm) Einlaufhöhe	900	900	900	900	900
D (mm) Gesamthöhe	1900	1.161	1.900	1.200	1.161
Elektrische Leistung (kW)	1,5	0,47	2	0,47	0,47
Elektrische Anforderungen	400VAC + N + PE, 50 Hz / 16A - 3X240VAC = PE, 60 Hz / 16A (Zusätzliche Optionen erforderlich)				
Erforderlicher Luftdruck (bar)	6		6	6	
Pneumatische Kapazität (L/Zyklus)	0,4		0,4	0,02	
Druckluft-Spezifikationen	8573-1:2010[7:4:4]				
IP-Schutzklasse Maschine			IP55		
IP-Schutzklasse Disp. und Schaltsch.			IP65		
EG-Konformitätserklärung			Ja		
Herkunftsland			Niederlande		
Zolltarifnummer			84224000		
Verpackungsmaße (LBH) (mm)	1.500x800x2.100		1.500x1.200x2.100		
Nettogewicht (kg)	300	60	500	175	90
Verpackungsgewicht (kg)					
Kassettengewicht (kg)*	15		15		

*Dies ist eine Angabe, die Kassette ist maßgeschneidert.



JASA SmartDisplay

Kurze Umrüstzeiten

Kompaktes Design, einfache
Integration in bestehende
Produktionslinien

Entspricht den
CE-Sicherheitsstandards

Edelstahlkonstruktion und
hygienisches Design

PLC-Steuerung und
Servoantrieb

JASA SLEEVEE

Der JASA Sleever wurde entwickelt, indem wir zurück zu den Grundlagen gegangen sind: Wie lassen sich eine einfache Bedienung und kurze Umrüstzeiten optimal kombinieren? Wie kann sichergestellt werden, dass der Sleever am Ende des Tages maximale Produktionszeiten erreicht?

Nach der Evaluierung verschiedener Konzepte wurde klar, dass der Wechsel von einer Sleeve zur nächsten so einfach wie möglich sein sollte – „einfach die Sleeve austauschen“ und sonst nichts. Dies wurde erreicht, indem die Sleever-Kassette zum Herzstück der Maschine gemacht wurde. Jede Sleeve hat ihre eigene, maßgefertigte Kassette. Beim Wechsel der Kassette passt sich das Schalen-Führungssystem automatisch über das Auto-Tracking-System an. Dadurch kann die gesamte Maschine in weniger als fünf Minuten von einem Tray- und Sleeve-Set auf ein anderes umgestellt werden.

Dank des kompakten Designs lässt sich die Maschine problemlos in eine bestehende Produktionslinie integrieren. Je nach Konfiguration sind verschiedene modulare Denester, Füllstationen, Deckelaufleger sowie Ein- und Auslaufmodule verfügbar. Weitere Maschinen können nahtlos mit dem Sleever verbunden werden, sodass beispielsweise Schalen von einer Verpackungsmaschine mit einer Einzelbahn-Ausgabe in einen Doppelbahn-Sleevee überführt werden können. Zudem können Schalen in die richtige Position gedreht oder nach dem Sleevee im Doppelbahnsystem wieder auf eine Einzelbahn-Ausgabe zurückgeführt werden.